

# ZAWÓR HCVKC9



## Zastosowanie

Zawory redukcyjno-schładzające typu HCVKC9 służą do regulacji ciśnienia i temperatury pary wodnej. Do schładzania mogą wykorzystywać wodę o niskim ciśnieniu, np. kondensat. Znajdują zastosowanie jako zawory rozruchowe lub zrzutowe turbin. Zawory typu HCVKC9 przystosowane są do współpracy z kondensatorami nieposiadającymi wstawek zrzutowych.

## Wykonanie i zasada działania

Zawory redukcyjno-schładzające typu HCVKC9 mają budowę kątową z wtryskiem wody po stronie wtórnej i atomizacją parową. Wykonany z odkuwki korpus jest zamknięty samouszczelniającą, zintegrowaną z kłatką, pokrywą wewnętrzną i uszczelniony uszczelką trapezową. Wewnątrz klatki porusza się grzyb perforowany. Gniazdo zaworu wykonane jest jako wkładane i dociśnięte przy pomocy wkrętki. Znajdują się w nim kanały poboru pary do atomizacji. Dysze wtryskowe znajdują się w króćcu wylotowym. Zawory HCVKC9 wykonuje się jako odciążone przy pomocy grzyba pilota pracującego w grzybie głównym. Zawory mogą posiadać rozwiązania specjalne z grzybem nieodciążonym. Zawory pracują z przepływem skierowanym nad grzyb. Czynnik jest rozprężany wielostopniowo. Pierwszy spadek ciśnienia następuje w odślanianych stopniowo otworach grzyba perforowanego. Kolejne stopnie stanowią płyty dławiące, umieszczone w gardzieli wylotowej zaworu. Ilość płyt dobrana jest do parametrów pracy zaworu. Wtrysk wody ma miejsce po całkowitym rozprężeniu się pary. W początkowej fazie otwarcia zaworu następuje zasilenie dysz parą atomizującą. Efektem atomizacji jest wytworzenie mgły wodnej i niemal natychmiastowe wchłonięcie wody przez strumień pary. Do regulacji przepływu wody chłodzącej, wymagane jest dodatkowo zastosowanie zaworu wtryskowego.

## Dane techniczne:

	na wlocie	na wylocie	króciec wody wtryskowej
Średnica nominalna	DN50÷DN300	wg wymagań klienta	DN40÷DN100
Ciśnienie nominalne	PN40÷PN400	PN16÷PN400	PN40÷PN400
Przyłącza	do spawania		kołnierzowe; do spawania
Współczynnik przepływu Kvs	10÷1300 m <sup>3</sup> /h		
Korpus	1.0460 (P250GH) 1.5415 (16Mo3)	1.7335 (13CrMo4-5) 1.7380 (10CrMo9-10)	1.7715 (14MoV6-3) 1.4903 (X10CrMoVNb9-1) 1.4901 (X10CrWMoVNb9-2)
Grzyb	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	1.4057 (X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)
Gniazdo	1.4541 (X6CrNiTi18-10)	1.4057 (X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)
Trzpień	1.4057 (X17CrNi16-2)	1.4923 (X22CrMoV12-2)	
Utwardzanie części wewnętrznych	stellitowanie; azotowanie; hartowanie		
Regulacyjność	60:1		
Klasa szczelności	uszczelnienie metal/metal – IV (standard); V (podwyższona)		
Uszczelka korpusu	trapezowa, grafit		
Uszczelnienie dławnicy	grafit		