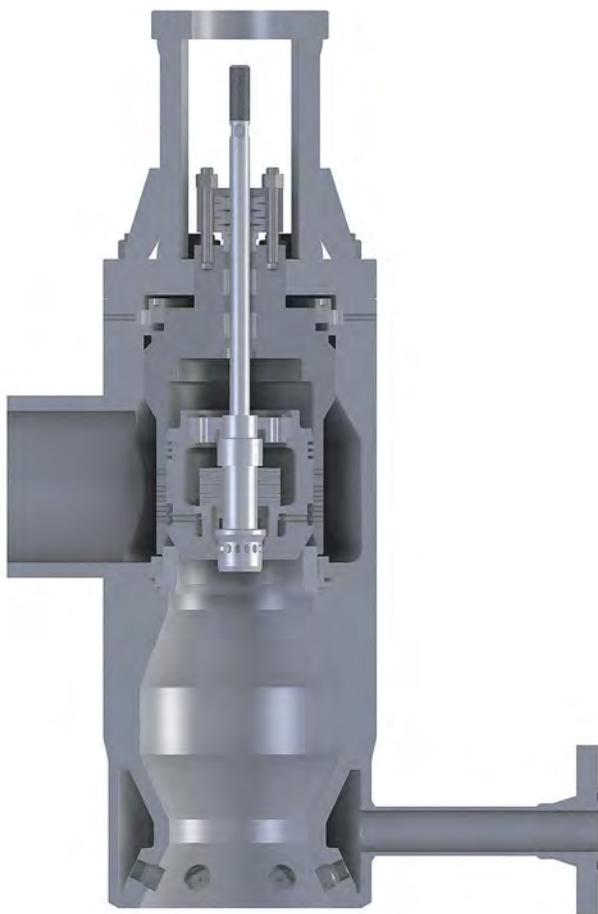


ZAWÓR HCVKC4



Zastosowanie

Zawory redukcyjno-schładzające typu HCVKC4 służą do regulacji ciśnienia i temperatury pary wodnej w układach pary technologicznej.

Wykonanie i zasada działania

Zawory redukcyjno-schładzające typu HCVKC4 posiadają budowę kątową. Woda chłodząca rozpylana jest przez zespół wysokowydajnych dysz. Wtrysk odbywa się w specjalnie profilowanej zwężce w króćcu wylotowym. Strumień pary jest przyspieszony i następuje wzbudzenie jego turbulencji. Pozwala to osiągnąć wysoką regulacyjność i zapewnia dobre wchłanianie wody wtryskowej nawet przy niskich przepływach pary. Korpus jest zamknięty samouszczelniającą, zintegrowaną z kłatką pokrywą wewnętrzną i uszczelniony uszczelką trapezową. Wewnątrz klatki porusza się grzyb. Gniazdo zaworu może być wykonane jako wkręcane lub wkładane i dociśnięte przy pomocy wkrętki. Zawory HCVKC4 wykonywane są jako odciążone przy pomocy grzyba pilota pracującego w grzybie głównym (tłoczkowym lub perforowanym). W początkowej fazie skoku pracuje grzyb pilot, który reguluje małe przepływy oraz zmniejsza różnicę ciśnień na grzybie głównym, redukując tym samym wymaganą siłę napędu. Po uzyskaniu pełnego otwarcia przez grzyb pilot następuje ruch grzyba głównego. Grzyb tłoczkowy odsłania otwory w klatce czynnej. W przypadku grzybów perforowanych spadek ciśnienia następuje na części perforowanej, natomiast klatka nie powoduje dodatkowego oporu. Zawory pracują z przepływem skierowanym nad grzyb. Do regulacji przepływu wody chłodzącej, wymagane jest dodatkowo zastosowanie zaworu wtryskowego.

Dane techniczne:

	na wlocie	na wylocie	króciec wody wtryskowej
Średnica nominalna	DN50÷DN250	DN50÷DN250	DN15÷DN40
Ciśnienie nominalne	PN63÷PN400	PN16÷PN400	PN40÷PN400
Przyłącza	do spawania		kołnierzowe; do spawania
Współczynnik przepływu Kvs	40÷800 m ³ /h		
Korpus	1.0460 (P250GH) 1.5415 (16Mo3)	1.7335 (13CrMo4-5) 1.7380 (10CrMo9-10)	1.7715 (14MoV6-3) 1.4903 (X10CrMoVNb9-1) 1.4901 (X10CrWMoVNb9-2)
Grzyb	1.4541(X6CrNiTi18-10)	1.4057(X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)
Gniazdo	1.4541(X6CrNiTi18-10)	1.4057(X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)
Trzpień	1.4057 (X17CrNi16-2)	1.4923 (X22CrMoV12-2)	
Dysza wtryskowa	1.4305 (X8CrNiS18-9)		
Utwardzanie części wewnętrznych	stellitowanie; azotowanie; hartowanie		
Regulacyjność	20:1		
Klasa szczelności	uszczelnienie metal/metal – IV (standard); V (podwyższona)		
Uszczelka korpusu	spiralna, metal+grafit		
Uszczelnienie dławnicy	grafit		