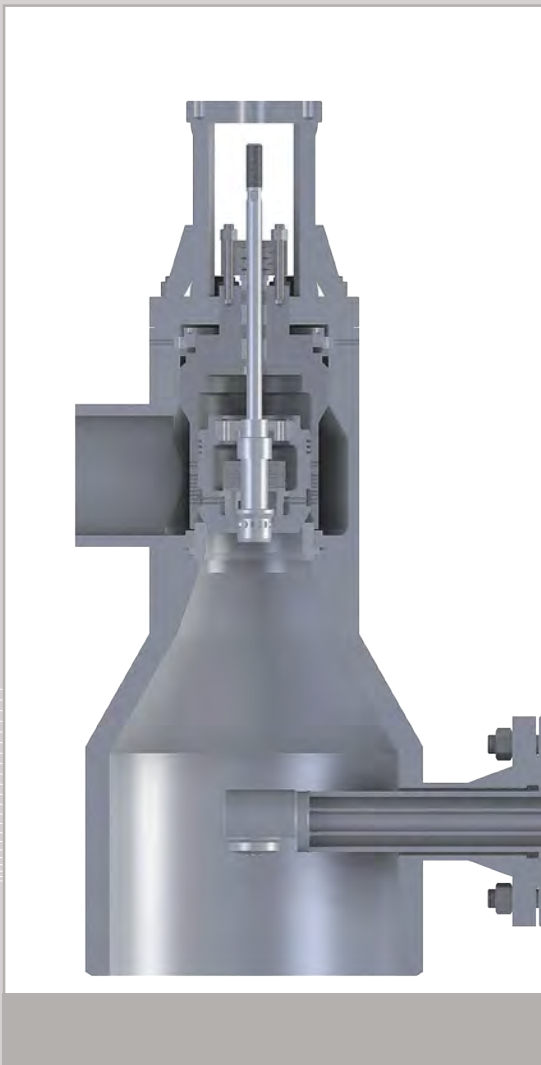


# ZAWÓR HCVKC8



## Zastosowanie

Zawory redukcyjno-schładzające typu HCVKC8 służą do regulacji ciśnienia i temperatury pary wodnej. Do schładzania mogą wykorzystywać wodę o niskim ciśnieniu, np. kondensat. Znajdują zastosowanie jako zawory rozruchowe lub zrzutowe turbiny oraz w układach pary technologicznej.

## Wykonanie i zasada działania

Zawory redukcyjno-schładzające typu HCVKC8 posiadają budowę kątową; po stronie wtórnej znajduje się schładzacz atomizujący typu ASD. Wykonany z odkuwki korpus jest zamknięty samouszczelniającą pokrywą wewnętrzną i uszczelniony uszczelką trapezową, pokrywa wewnętrzna jest zintegrowana z klatką. Wewnątrz klatki prowadzony jest grzyb. Gniazdo zaworu może być wykonane jako wkręcane lub wkładane i dociśnięte przy pomocy wkrętki. Zawory HCVKC8 wykonuje się jako odciążone przy pomocy grzyba pilota pracującego w grzybie głównym (tłoczkowym lub perforowanym). Zawory pracują z przepływem skierowanym nad grzyb. Czynnik jest rozprężany jedno-stopniowo. W początkowej fazie skoku pracuje grzyb pilot, który reguluje małe przepływy oraz zmniejsza różnicę ciśnień na grzybie głównym, redukując tym samym wymaganą siłę napędu. Po uzyskaniu pełnego otwarcia przez grzyb pilot następuje ruch grzyba głównego. Grzyb tłoczkowy odsłania otwory w klatce czynnej. W przypadku grzybów perforowanych spadek ciśnienia następuje na części perforowanej, natomiast klatka nie powoduje dodatkowego oporu. Konstrukcja zaworów umożliwia zwiększenie ilości stopni redukcji ciśnienia poprzez budowę dodatkowych struktur w króćcu wylotowym. Wtrysk wody następuje po całkowitym rozprężeniu pary. Schładzacz atomizujący może być zasilany parą z upustu zaworu lub z zewnętrznego źródła. Efektem atomizacji jest wytworzenie mgły wodnej i niemal natychmiastowe wchłonięcie wody przez strumień pary. Do regulacji przepływu wody chłodzącej, wymagane jest dodatkowo zastosowanie zaworu wtryskowego. Strumień pary potrzebnej do atomizacji jest stały i nie wymaga płynnej regulacji, ogranicza się go przy pomocy kryzy lub ręcznego zaworu dławiącego.

## Dane techniczne:

	na wlocie	na wylocie	rurociąg wody wtryskowej	rurociąg pary atomizującej
Średnica nominalna	DN50÷DN300	wg wymagań klienta	DN15÷DN50	DN15÷DN50
Ciśnienie nominalne	PN40÷PN400	PN16÷PN400	PN25÷PN400	PN25÷PN400
Przyłącza	do spawania		kołnierzowe; do spawania	kołnierzowe; do spawania
Współczynnik przepływu Kvs	40÷1300 m <sup>3</sup> /h			
Korpus	1.0460 (P250GH) 1.5415 (16Mo3)	1.7335 (13CrMo4-5) 1.7380 (10CrMo9-10)	1.7715 (14MoV6-3) 1.4903 (X10CrMoVNb9-1)	1.4901 (X10CrWMoVNb9-2)
Grzyb	1.4541(X6CrNiTi18-10)	1.4057(X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)	
Gniazdo	1.4541(X6CrNiTi18-10)	1.4057(X17CrNi16-2)	1.4125 (X105CrMo17)	
Trzpień	1.4057 (X17CrNi16-2)	1.4923 (X22CrMoV12-2)		
Dysza wtryskowa	1.4541(X6CrNiTi18-10) + stellite			
Utwardzanie części wewnętrznych	stellite; azotowanie; hartowanie			
Regulacyjność	60:1			
Klasa szczelności	uszczelnienie metal/metal – IV (standard); V (podwyższona)			
Uszczelka korpusu	trapezowa, grafit			
Uszczelnienie dławnicy	grafit			